

USOS BÁSICO

Pecora 895 NST está diseñado específicamente para:

- Acristalamiento estructural de vidrio, metal y plástico. También se puede utilizar como sellador contra la intemperie en aplicaciones de acristalamiento estructural.
- Aplicaciones de acristalamiento no estructural, incluidos los junquillos de remate y de talón, y como sellador contra la intemperie en acristalamientos de uniones rectas de vidrio a vidrio.
- Sellado de uniones de expansión y control en paneles de concreto prefabricados, muros cortina metálicos y piedra natural.
- Sellado perimetral de puertas, ventanas y otros componentes de construcción.
- Adherencia de refuerzos a paneles de construcción.
- Uso en sistemas de muros cortina unificados.
- Acristalamientos de seguridad y sistemas de ventanas resistentes a impactos.
- Protección y sellado de equipos electrónicos.

complementar su resistencia estructural, 895NST es igualmente eficaz como sellador hermético en la gran mayoría de aplicaciones de sellado distintas del acristalamiento.

Características:

- Excelente adhesión sin imprimación a la mayoría de las superficies, incluido vidrio, vidrio reflectante, aluminio anodizado, plásticos, madera, mampostería y pinturas a base de fluoropolímeros.
- Largo tiempo abierto para facilitar la aplicación y el mecanizado.
- Curado extremadamente rápido después del fraguado inicial.
- Compatible con la mayoría de unidades de vidrio laminado y láminas de acristalamiento acrílico.
- Se aplica fácilmente (se puede aplicar con pistola) a todas las temperaturas de trabajo.
- No corroe los componentes del edificio.
- Olor suave.
- Apto para su uso sobre piedras naturales como piedra caliza, granito o mármol.
- Excelentes propiedades de aislamiento eléctrico cuando se utiliza en aplicaciones electrónicas.

Limitaciones: Pecora 895NST no debe usarse en estas aplicaciones o condiciones:

- Para sellar sustratos de policarbonato.
- Consulte al Servicio Técnico de Pecora

para obtener recomendaciones.

- Para sellar sistemas de acabado de aislamiento exterior (EIFS, por sus siglas en inglés).
- Para sellar uniones horizontales en terrazas, senderos, entradas de garaje, etc. que estén sujetos a abrasión.
- Para sellar uniones marinas en la línea del agua o debajo de ella.
- En espacios totalmente confinados o sin aire.
- En diseños que requieran pintura después de la aplicación del sellador.
- En superficies con revestimientos protectores especiales sin consultar previamente con el departamento de Servicios Técnicos.
- En contacto con materiales de construcción que desprendan aceites, plastificantes o solventes; es decir, madera impregnada, masillas de calafateo a base de aceite, empaques o cintas de caucho vulcanizado o verde, etc.
- Cuando las temperaturas de la superficie durante la aplicación exceden los 60 °C (140 °F).
- Para superficies cubiertas de humedad o escarcha.
- 895NST transparente (color Pecora #610) no está diseñado para usarse en aplicaciones de acristalamiento estructural de 4 lados.

FABRICANTE

Pecora Corporation

165 Wambold Road
Harleysville, PA 19438

Teléfono: 215-723-6051
800-523-6688

Fax: 215-721-0286

Sitio web: www.pecora.com

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pecora 895NST es un sellador de silicona de módulo medio, curado neutro y alto rendimiento diseñado específicamente para acristalamiento estructural y no estructural, con excelentes características estéticas, ya que no mancha piedras naturales porosas sensibles, como el granito o el mármol, y no contribuye a la acumulación de residuos en superficies no porosas, como fachadas de muros cortina de metal o vidrio. La reducción de la acumulación de suciedad a largo plazo en la superficie del sellador también es una característica de la línea Pecora NST de selladores de silicona de grado arquitectónico. Con una capacidad de movimiento dinámico de ±50% para

TABLA 1: PROPIEDADES TÍPICAS SIN CURAR (A 25 °C (77 °F), 50% de H.R.)

Propiedad de prueba	Valor	Procedimiento de prueba
Flujo, hundimiento, asentamiento	Nulo	ASTM C639
Tiempo de herramienta/trabajo (minutos)	15-25	Pecora Corporation
Tiempo de secado al tacto (horas)	3	ASTM C679
Tiempo de curado (días)	7-14	ASTM C679
Adherencia total (días)	7-14	ASTM C679
Contenido de COV (g/L)	< 50	ASTM D3960
Emissiones de COV (TVOC)	Cumple (todos los escenarios de exposición)	CDPH v1.2-2017

TABLA 2: PROPIEDADES TÍPICAS DE CURADO (DESPUÉS DE 7 DÍAS DE CURADO A 25 °C (77 °F), 50% de H.R.)

Propiedad de prueba	Valor	Procedimiento de prueba
Dureza, Shore A	30	ASTM D2240
Elongación (%)	700	ASTM D412
Módulo a 100% de elongación (psi)	50	ASTM D412
Máxima resistencia a la tensión (psi)	200	ASTM D412
Resistencia al desgaste (ppi)	40	ASTM D624
Resistencia al descascarillado (pli) en aluminio, vidrio y concreto	30	ASTM C794
Capacidad de movimiento dinámico (%)	±50	ASTM C719
Resistencia al ozono/UV	Excelente	ASTM D1149
Cambio de tinte y color	Ninguno	ASTM C510
Tinción de sustratos porosos como el mármol	Aprobado	ASTM C1248
Temperatura de trabajo (°F)	-60 a 300	Pecora Corporation
Constante dieléctrica		
#610 Transparente	2.5 a 1 kHz / 2.5 a 10 KHz	ASTM D150
#012 Negro	3.1 a 1 kHz / 3.1 a 10 KHz	ASTM D150
Factor de disipación		
#610 Transparente	0.001 a 1 kHz / 0.001 a 10 KHz	ASTM D150
#012 Negro	0.007 a 1 kHz / 0.005 a 10 KHz	ASTM D150

EMBALAJE

- Cartuchos de plástico desechables de 298.69 ml (10.1 onzas líquidas)
- Tubos de 20 oz (0.59 l)
- 7.57 litros (2 galones)
- Cubetas de 18.92 litros (5 galones)
- Bidones de 189.27 litros (50 galones)

COLOR

- Negro, limestone, precast, charcoal gray, sandstone, red rock, hartford green, tru-white, aluminum stone, beige, classic bronze, natural stone, anodized aluminum y transparente.
- Colores personalizados disponibles previa solicitud. (113.56 litros como mínimo)

DATOS TÉCNICOS

Estándares aplicables: Pecora 895NST cumple o supera lo siguiente: TT-S-00230C, clase A, ASTM C-920, Clase 50, tipo S, grado NS, uso G, A, M,O; tipo I y II, ASTM C-1184-05, AAMA 805.2, AAMA 802.3 y 808.3, ASTM C-1248 y está aprobado por USDA para plantas de productos cárnicos y avícolas. Impacto de proyectiles Miami-Dade PA 201 y SSID 12-99, CAN/CGSB-19.13-M87.

INSTALACIÓN

Diseño de uniones de sellador estructural: el profesional del diseño es responsable de determinar la dimensión de la unión de sellador estructural según las cargas de viento de diseño, los tamaños de vidrio y el movimiento térmico anticipado. Pecora Corporation debe verificar y aprobar las dimensiones de la unión en cada proyecto individual.

Los parámetros básicos de diseño incluyen:

- El grosor del sellador estructural no debe ser inferior a 6.35 mm (1/4").
- La sujeción estructural no debe ser menor que el grosor del sellador estructural.
- La sujeción estructural debe determinarse utilizando la siguiente fórmula:

$$B = \frac{(W.L.)(1/2)(S)}{12 \times 20}$$

V = Vano corto de cristal, pies

C. V. = Carga de viento, PSF

Constante = 12

Estrés de diseño, psi máx. = 20

S = sujeción

- La unión del sellador estructural debe poder rellenarse utilizando prácticas de calafateo estándar.
- La unión estructural no debe moverse durante el curado.

Estas son solo pautas preliminares,

FIGURA 1

DETALLE TÍPICO DE SSG

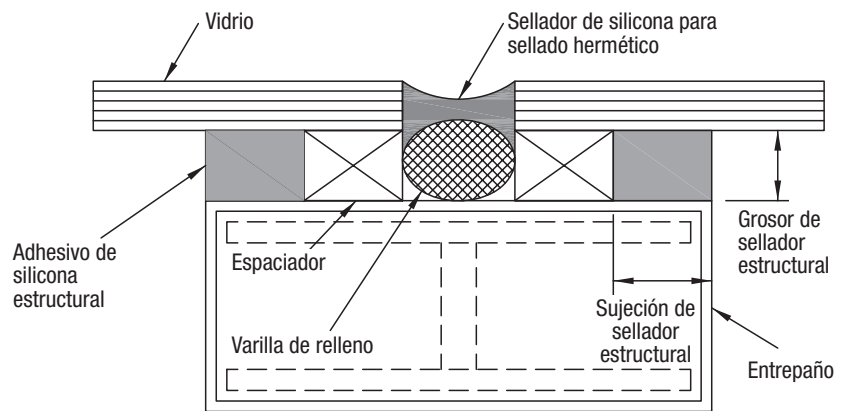
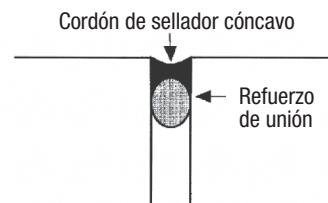
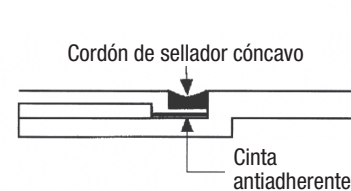


FIGURA 2

Diseño de unión recomendado con refuerzo de unión



Diseño de uniones recomendado con cinta antiadherente

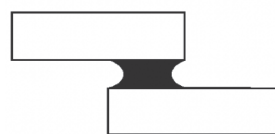


Las uniones de corte superpuestas deben tener un cordón igual o mayor que el movimiento total anticipado.

FIGURA 3

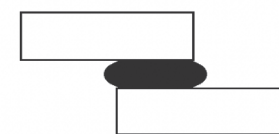
BUENO

Principio: la unión superpuesta resistirá un movimiento total en cualquier dirección igual o menor que el ancho W.



La unión tiene suficiente volumen (ancho) para resistir el corte.

INSUFICIENTE



La unión no tiene suficiente volumen.

consistentes con la práctica común de la industria. Consulte la figura 1.

Opción de COV bajo: Pecora 895NST está disponible en una formulación de COV bajo que ofrece el mismo rendimiento, selección de color y empaque que la formulación estándar.

Diseños de uniones de sello hermético: Las dimensiones adecuadas del sellador son esenciales a la hora de instalar selladores elastoméricos para uniones. En general, se recomienda una relación ancho-profundidad del sellador de 2:1. Las condiciones dinámicas de la unión exigirán un mínimo

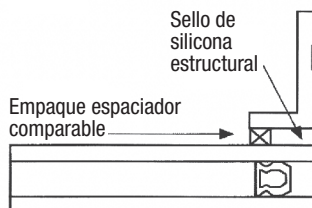
de 1/4" de ancho y 3/16" de profundidad para mantener la capacidad de movimiento del sellador. Para uniones superiores a 1", consulte con los Servicios Técnicos. La espuma de poliuretano de celda abierta o el polietileno de celda cerrada son los materiales de respaldo recomendados para la mayoría de las uniones*; use cinta de polietileno para uniones que sean demasiado poco profundas para permitir la colocación de una varilla de respaldo. Consulte la Figura 2. Estos materiales permiten la aplicación de un cordón delgado y actúan como antiadherentes, lo que permite que el sellador de silicona se estire libremente con la unión.

*Utilice un tamaño que se comprima un 25% cuando se inserte en la unión. Al utilizar espuma de polietileno de celda cerrada, tenga mucho cuidado de no perforar la varilla, lo que puede provocar la salida de gases y la formación de burbujas o ampollas en el sellador.

El ancho de las uniones de expansión de los edificios varía debido a los cambios de temperatura estacionales y diarios. Si el sellador de construcción de silicona Pecora 895NST no pueden instalarse cuando el ancho de diseño está aproximadamente a la mitad entre los extremos dimensionales, la unión diseñada debe tener al menos el doble del movimiento total previsto de la unión. Las buenas prácticas de arquitectura exigen un diseño de uniones cuatro veces superior al movimiento previsto debido a las tolerancias de construcción y las variaciones de los materiales.

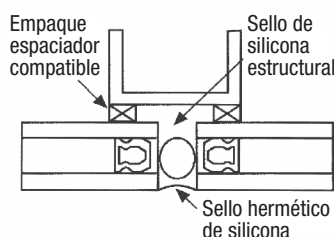
Las ranuras y uniones de acristalamiento deben diseñarse para permitir la instalación y retención del material de respaldo antiadherente durante la instalación y el curado del sellador de construcción de silicona Pecora 895NST. Las uniones de corte superpuestas deben tener un ancho de cordón igual o mayor que el movimiento total anticipado. Consulte la Figura 3. Los paneles de muro cortina pequeños y las vidrieras deben permitir un ancho mínimo de 3.17 mm (1/8") para el cordón de sellador. Los paneles y las vidrieras más grandes que requieren mucho movimiento deben permitir un ancho mínimo de 4.76 mm a 6.35 mm para el cordón de sellador. El acristalamiento de vidrieras de plástico y el sellado de paneles de pared fabricados de plástico requieren dimensiones de unión mayores de lo habitual debido al mayor potencial de movimiento causado por los mayores coeficientes de expansión térmica del plástico.

Detalle 1



DETALLE #1 se usa comúnmente en aplicaciones de acristalamiento de taller donde se utiliza un encarte de cristalizado o un mainel dividido. Se debe tener cuidado al aplicar el sellador estructural para evitar el contacto directo con el sello de borde del vidrio aislante. Los subproductos del curado son libres de disiparse en la atmósfera circundante y no quedarían atrapados en contacto directo con el sello I/G de silicona.

Detalle 2



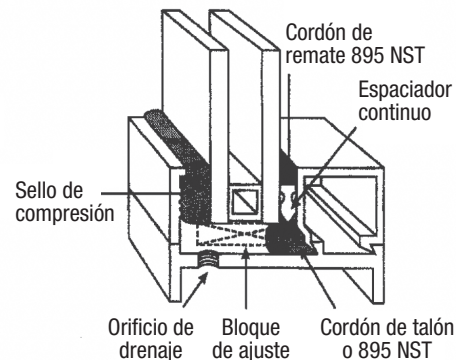
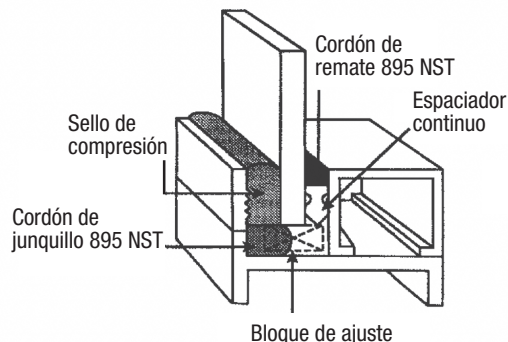
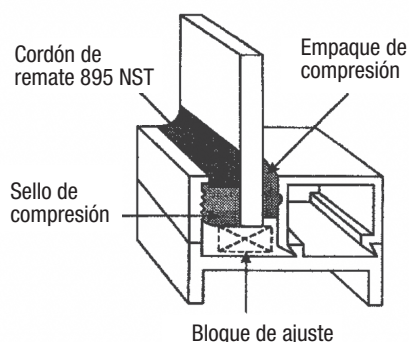
Para vidrio aislante, se debe cambiar el diseño para acomodar la Figura 1 y el Detalle 2, a menos que se utilice un sello secundario de silicona de un componente.

Preparación de la superficie: ningún sellador mantendrá la adhesión a largo plazo a cualquier sustrato si la superficie no se prepara y limpia adecuadamente antes de aplicar el sellador. Limpie completamente todas las uniones y zonas de acristalamiento

para así eliminar todas las materias extrañas y contaminantes como aceite, polvo, grasa, escarcha, agua, suciedad superficial, selladores o compuestos de acristalamiento antiguos y cualquier revestimiento protector. Los sustratos porosos y los paneles de concreto prefabricados que utilicen desencofrantes, aparte de una película de polietileno, tienen que limpiarse mediante esmerilado, corte con sierra, limpieza con chorro (agua o arena), abrasión mecánica o una combinación de estos métodos que proporcionará una superficie sólida, limpia y seca para la aplicación del sellador. El polvo, las partículas sueltas, etc. deben eliminarse de las uniones con aire comprimido sin aceite o aspirarse mediante un procedimiento con solvente o por medios mecánicos. No se recomiendan los tratamientos de limpieza con jabón o detergente y agua. Se deben limpiar todas las superficies justo antes de la aplicación del sellador.

NOTA: el acristalamiento estructural requiere una atención aún mayor a la limpieza y preparación de la superficie. El boletín técnico de Pecora No. 56 sobre acristalamiento estructural aborda estos procedimientos con mucho mayor detalle.

Imprimación: Pecora 895NST no necesita imprimación en los sustratos más comunes. Los materiales de construcción inusuales, los revestimientos especiales y los tratamientos de superficies pueden afectar a una adherencia óptima. Debido a la naturaleza impredecible de estas superficies, se recomienda una prueba de campo para determinar la adhesión de la silicona 895NST con o sin imprimación. Cuando se indique la aplicación de imprimador, tiene que usarse el imprimador P-150 en sustratos porosos y P-120 en metal. Todos los sustratos prefabricados necesitan la aplicación de imprimador P-225.



NOTA: la imprimación nunca sustituye la limpieza y preparación adecuadas de la superficie. Para ayudar en esta determinación, Pecora tiene una lista de resultados de pruebas de adhesión en descascarillado en una amplia variedad de sustratos y materiales de construcción que está disponible a pedido en Servicios Técnicos.

Pecora realiza de forma rutinaria en su laboratorio pruebas de adherencia y compatibilidad específicas para cada proyecto sobre muestras representativas de sustrato. Póngase en contacto con Servicios Técnicos para obtener más detalles.

Enmascaramiento: las áreas adyacentes a las uniones deben enmascararse para asegurar una línea limpia del sellador. No permita que la cinta toque superficies limpias a las que se adherirá el sellador.

Aplicación: instale los rellenos de respaldo, los bloques de ajuste, las cuñas espaciadoras y las cintas según se especifica. Aplique la silicona 895NST en una sola operación continua. Aplique el sellador en seguida después de la aplicación, antes de que se forme piel. Aplique con herramienta de forma cóncava* con una pasada firme y continua para garantizar un contacto completo del sellador con el sustrato y lograr una apariencia limpia. Retire la cinta protectora.

*En aplicaciones de acristalamiento, asegúrese de aplicar el sellador en los alféizares de modo que las precipitaciones y las soluciones de limpieza no se acumulen.

For cold temperature applications of Pecora 895NST refer to Pecora Cold Temperature Application Technical Bulletin #65.

Limpieza: elimine inmediatamente todos los excedentes de sellador y las manchas que encuentre alrededor de las uniones utilizando aguarrás mineral. Use aguarrás natural para quitar el sellador no curado de los equipos. Raspe o lije el sellador curado. (Precaución: el aguarrás mineral es inflamable y tóxico. Siga las instrucciones de seguridad del fabricante).
Tiempo de aplicación con herramienta: 15 a 25 minutos a 25 °C, 50% de humedad relativa. Mayores temperaturas y niveles de humedad acortarán este tiempo.

Vida útil: La silicona Pecora 895NST tiene una vida útil de doce meses a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena en cartuchos o salchichas sin abrir a temperaturas inferiores a 27 °C (80 °F), o nueve meses en paquetes a granel herméticamente cerrados.

Precauciones: use con suficiente ventilación o utilice un respirador de protección apropiado aprobado por NIOSH. El contacto con el sellador no curado o con los vapores que se generan durante la curación puede producir una irritación en el tracto respiratorio. El contacto con la piel o los ojos puede causar irritación o reacción alérgica. Evite el contacto y lávese por completo después de manipular el producto. Puede ser nocivo si es ingerido. Consulte la hoja de datos de seguridad de materiales (SDS) para obtener más información.

SOLO PARA USO PROFESIONAL. MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

DISPONIBILIDAD Y COSTO

Los productos Pecora están disponibles en distribuidores de existencias en todo el país. Para obtener el nombre y el número de teléfono de su representante más cercano, llame al número que figura a continuación o visite nuestro sitio web en www.pecora.com.

GARANTÍA

Pecora Corporation garantiza que sus productos están libres de defectos. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin cargo, materiales de reemplazo o reembolsaremos el precio de compra de cualquier producto que se demuestre que está defectuoso cuando se use estrictamente de acuerdo con nuestras recomendaciones publicadas y en aplicaciones que consideremos adecuadas para este producto. La determinación de elegibilidad para esta garantía o la elección de la solución disponible bajo esta garantía se hará a nuestro exclusivo criterio y cualquier decisión que tome Pecora Corporation será definitiva. Esta garantía reemplaza a todas y cada una de las demás garantías, expresas o implícitas, incluidas, entre otras, una garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular, y en ningún caso, Pecora será responsable por daños que no sean los expresamente establecidos en esta garantía, incluidos, entre otros, daños incidentales o consecuentes.

MANTENIMIENTO

Si el sellador está dañado y la unión está intacta, corte el área dañada y vuelva a sellar. No se necesita aplicar imprimador. Si la unión se ha visto afectada, retire el sellador, limpie y prepare la unión según las instrucciones del apartado "INSTALACIÓN".

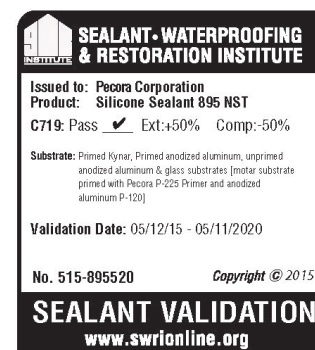
SERVICIOS TÉCNICOS

Los representantes locales de Pecora están disponibles para ayudarlo a seleccionar un producto adecuado y brindarle instrucciones de aplicación en el lugar, o para realizar inspecciones en el lugar de trabajo. Para obtener más información y ayuda, llame a nuestro Departamento de Servicio Técnico al 215-723-6051 o al 800-523-6688.

SISTEMAS DE REGISTRO

Designación CSI MasterFormat®:

- 07 92 00: selladores de uniones
- 08 85 00: accesorios para acristalamiento



Para obtener las actualizaciones más recientes, visite nuestro sitio web en www.pecora.com

Pecora es miembro de y respalda a: SWRI, CSI, AIA, ICRI, ABAA, USGBC, IPI. Los productos Pecora se fabrican con orgullo en Estados Unidos.

165 Wambold Road, Harleysville, PA 19438 | 800.523.6688 | pecora.com