



MEGAMIX II

RÉPARATION ET RESURFAÇAGE

Rénovation de béton

Description

Le XYPEX MEGAMIX II est conçu pour des réparations exigeant une épaisse application de mortier et aussi pour le resurfaçage du béton. Le Megamix II a été spécialement formulé pour développer une grande résistance de liaisonnement assurant une adhérence supérieure, un faible retrait, une grande résistance en compression et aussi aux substances corrosives.

Ce mortier à mono composante peut être pulvérisé ou appliqué à la truelle en couches de 10 à 50 mm (3/8 - 2 po). Les caractéristiques de performance élevées du Megamix II sont enrichies par la technologie d'étanchéité et de protection cristalline unique de Xypex.

NOTE: Pour le travail de resurfaçage ne demandant qu'une couche fine d'enduit de mortier (moins de 10 mm ou 3/8 po) ou pour recouvrir d'une couche de finition un enduit de Xypex Concentré, consulter la fiche technique du Megamix I.

Recommandé pour les travaux suivants:

- Citernes et Réservoirs d'eau
- Usines de Traitement d'eau potable et d'eaux Usées
- Conduites d'eau et d'égouts
- Trous d'homme et Voûtes
- Structures Marines
- Structures de Pont
- Tunnels et Garages Sous-Terrains
- Fondations
- Barrages Hydroélectriques et Centrales Thermiques

Avantages

- Excellente adhésion au béton
- Résistant aux substances corrosives
- Faible retrait, renforcé de fibres
- Extrêmement résistant à la diffusion des chlorures
- Résistant au sulfate (très grande exposition au sulfate)
- Prêt à l'emploi – il suffit d'y ajouter de l'eau
- Réparation de béton vertical et en plafond; pulvérisable
- Non toxique, sans composés organiques volatils COVs
- Certifié NSF 61
- Certifié CE, conforme EN 1504-3

Emballage

Megamix II est disponible en sacs de 25 kg (55 lb) ou dans un format adapté à vos exigences.

Entreposage

Les produits Xypex doivent être entreposés dans un endroit sec, à une température minimale de 7°C (45°F). Durée de conservation: un an.

Rendement en surface

Pour une couche de 12,5 mm (1/2 po), un sac de 25 kg (55 lb) de Megamix II couvre une surface de 1,05 m² (11,3 pi²).

Résultats D'analyse en Laboratoire

Résistance en Compression (ASTM C 109) ¹		
à 24 heures	18 MPa	2600 psi
à 3 jours	32 MPa	4600 psi
à 7 jours	42 MPa	6100 psi
à 28 jours	53 MPa	7700 psi
Résistance à la Flexion (ASTM C 78)		
à 28 jours	8,2 MPa	1190 psi
Résistance à la Traction Radiale (ASTM C 496)		
à 28 jours	4,2 MPa	603 psi
Résistance à la Traction Directe de L'adhésion au Béton (ASTM C 1583)		
à 90 jours	2,3 MPa	330 psi
Module D'élasticité (EN 13412)		
à 28 jours	20,4 GPa	
Perméabilité aux Ions Chlore (ASTM C 1202)		
à 28 jours	< 572 coulombs	
à 90 jours	< 420 coulombs	
Profondeur de Carbonatation (EN 13295)		
pour une durée de 49 jours pendant 56 jours à 1 % de CO ²	profondeur de carbonatation non mesurable	
Résistance à L'écaillage (ASTM C 672)		
50 cycles	absence d'écaillage	
Résistance au Sulfate – (Testé Conformément à ASTM C 1012)		
dilatation à 6 mois	0,027 %	
dilatation à 12 mois	0,029 %	

Résistance aux Agents Chimiques (ASTM C 267)	
perte de masse (84 jours)	négligeable (99,8 % de la masse conservée)
Temps de Prise (ASTM C 266)	
initial	3 h 25 min
final	5 h 00 min
Remarque: Essai réalisé avec un contenu en eau de 14 % de la masse sèche à 6 % de teneur en air.	
¹ Les résultats varient selon la variabilité statistique et les conditions présentes sur le site. Les résistances minimales spécifiées pour des conditions réelles sont: Résistance à la compression > 45 MPa (6500 psi) et résistance d'adhésion: > 0,9 MPa (130 psi).	

Procédure d'application

1. PRÉPARATION DE LA SURFACE Décaper le béton à l'aide d'un jet d'eau à haute pression, d'un marteau piqueur léger ou toute autre méthode appropriée. Nettoyer, renforcer l'armature d'acier rouillée selon le besoin. Pratiquer un trait de scie au pourtour de la zone à réparer sur une profondeur minimale de 10 mm (3/8 po), de préférence 19 mm (3/4 po) pour bien encaisser le mortier. Pour assurer une bonne adhérence au béton, un profil de CSP 5 (ICRI) est recommandé. Passer la surface au jet d'eau à haute pression pour enlever toutes poussières, particules, corps étrangers et pour humidifier le béton. Maintenir la surface saturée superficiellement sèche durant l'application du Megamix II.

2. PROCÉDURE DE MALAXAGE Pour un bon rendement utiliser un malaxeur à mortier à basse vitesse pour brasser de façon continue. Pour des petites quantités opter pour une perceuse munie d'un malaxeur à pale. Typiquement ajouter environ 0,93 gallon US pour un sac de 55 lb ou 3,5 litres pour un sac de 25 kg. Remplir la cuve du malaxeur avec 90% de l'eau puis y rajouter le mélange de Megamix II, brasser pour une courte durée tout en rajoutant le restant de l'eau jusqu'à l'obtention de la consistance voulue. N'excéder pas la quantité d'eau sans consultez au préalable le représentant technique de Xypex. Brasser pour environ 3 à 5 minutes jusqu'à temps à ce que le mélange soit consistant et uniforme. Éviter de surbrasser ou de le laisser reposer car ceci peut causer une prise hâtive du mortier.

3. APPLICATION DU MEGAMIX II Asperger à saturation la surface à réparer avec de l'eau propre et la laisser sécher en surface. Maintenir le béton dans cet état durant le temps de l'application. Pour une meilleure adhérence, appliquer une barbotine de Megamix II comme apprêt sur la surface préparée à l'aide d'un blanchissoir. Appliquer une pleine couche de Megamix II tant

que la barbotine est humide (généralement dans les 20 minutes). Lors de l'application du Megamix II avec un équipement de pulvérisation à basse pression, appliquer le mortier à une vitesse suffisante à la buse pour bien densifier le mortier tout en l'amenant à l'épaisseur voulue. L'orifice de la buse doit être supérieur ou égal à 12,5 mm (0,5 po) afin d'éviter tout blocage. Pulvériser le Megamix II à angle droit à la surface hôte, à une distance de 450 à 600 mm (18 à 24 po). Lors de l'application du Megamix II avec une truelle, s'assurer que le mortier est bien travaillé et tassé au béton hôte. La finition doit être faite sans délai suite à la mise en place. Le Megamix II peut être fini en différentes textures, fini pulvérisé à la truelle de bois, d'éponge ou lisse avec une truelle d'acier.

NOTES:

i. Pour toute recommandation sur le type d'équipement à utiliser pour le malaxage et la pulvérisation de Megamix II, contacter les services techniques de Xypex Chemical Corporation.

ii. Pour une résistance accrue du Megamix II aux substances corrosives et une meilleure capacité pour auto sceller les fissures, enduire le Megamix II d'une couche de Xypex Concentré sur le fini brossé dès que la surface le permet. L'application de Concentré et Megamix II doit être soumise à une cure humide de 3 jours, le Xypex Gamma Cure seul est insuffisant pour un mûrissement adéquat.

iii. Une solution de Xypex Xycrilic en proportion de 1 partie de Xycrilic pour 2 parties d'eau (1:2) peut être utilisée pour gâcher le Megamix II ceci aura pour effet d'améliorer l'adhérence au substrat.

iv. Megamix II peut être rallongé avec des agrégats grossiers propres de 10 mm (3/8 po) dans certaines applications. Consulter un représentant des services techniques de Xypex.

4. ÉPAISSEUR D'APPLICATION L'épaisseur de la couche de Megamix II variera selon les exigences particulières de l'application. Règle générale, son épaisseur doit être entre 10 et 50 mm (3/8 et 2 po). Lorsque le mortier est pulvérisé, l'épaisseur de la couche dépendra de l'équipement et des compétences de l'opérateur, l'épaisseur sera de 50 mm (2 po) sur une surface verticale et de 40 mm (1,5 po) en plafond. Rendre rugueux et rayer la surface avant l'application de couches successives et appliquer suite à la prise initiale de la première couche.

NOTES:

i. Pour toute application d'une épaisseur supérieure à 50 mm (2 po) contacter les services techniques de Xypex Chemical Corporation ou votre représentant Xypex local.

ii. Avant une application, il est recommandé de tester sur une petite surface de mortier aux conditions ambiantes prévues du site pour évaluer l'adhérence du mortier au béton hôte suite à sa prise.

5. CURE La cure est primordiale pour obtenir la qualité et la durabilité optimales du mortier. Procéder à la cure humide du Megamix II pour une durée de trois jours. L'humidification peut être faite avec une bruine, des toiles de jute ou toutes autres méthodes non agressantes. Les structures de confinement (réservoirs, citernes, etc.) peuvent être remplies d'eau après 3 jours de cure par humidification du Megamix II. Lorsqu'une solution de gâchage d'eau et Xycrilic en proportion de 2 :1 est utilisée, une cure humide n'est pas nécessaire à moins que des conditions arides et chaudes la rendent nécessaire. Dans ce dernier cas, consulter les services techniques de Xypex.

NOTES:

i. Dans plupart des cas, entamer la cure au début de la prise initiale du mortier. La cure peut se faire avec une bruine ou d'un agent de mûrissement après la finition.

ii. Megamix II ne doit pas être malaxé et mis en place à des températures inférieures à 3°C (39°F) ou supérieures à 30°C (86°F). Protéger contre une évaporation rapide (conditions climatiques chaudes et/ou froides et venteuses).

Services techniques

Pour de plus amples instructions sur les méthodes d'application ou de cure alternative ou toute information concernant la compatibilité du traitement Xypex avec d'autres produits et technologies, contacter les services techniques de Xypex Chemical Corporation ou votre représentant Xypex régional.

Certification

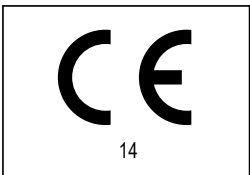
Xypex Megamix II est conforme aux exigences de la norme EN 1504-3 ; l'essai de type initial (ITT) conforme à EN 1504-3 a été certifié par BSI, l'organisme certifiant.

Manutention Sécuritaire du Produit

Le Xypex est un produit alcalin. Sous forme de poudre ou de mélange cimentaire, le Xypex peut causer de sérieuses irritations au niveau des yeux et de la peau. Les directives de premiers soins pour traiter ces malaises sont indiquées sur l'emballage du produit. Le Fabricant possède aussi des fiches signalétiques sur la bonne manutention et la composition chimique de ses produits. Le Fabricant vous recommande d'obtenir ces fiches avant l'emploi du produit.

Garantie

Le Fabricant garantit l'absence de défaut matériel pour tous les produits qu'il fabrique et garantit un niveau de qualité élevé et constant. Si l'un des produits s'avère être défectueux, la responsabilité du Fabricant est limitée au remplacement du produit transport en sus. Le Fabricant n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou l'adéquation à un objectif particulier et la garantie est en lieu et place de toute autre garantie explicite ou implicite. L'utilisateur doit déterminer l'aptitude du produit pour l'utilisation prévue et assumer tous les risques et toutes les responsabilités à cet égard.



13731 Mayfield Place, Richmond, BC, Canada V6V 2G9 Tél: 604.273.5265
Fax: 604.270.0451 Courriel: info@xypex.com SiteWeb: www.xypex.com

XYPEX est une marque de commerce déposée de la société Xypex Chemical Corporation. Copyright © 2003-2016 Xypex Chemical Corporation.

